

FICHA TÉCNICA

GUANTE POLIURETANO ACTIVE

DESCRIPCIÓN

- Guantes de PU 70% poliéster 30% PU. Este guante está diseñado contra riesgos mecánicos. Tipo de acabado de recubrimiento : liso

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a la abrasión: 3
- Resistencia al corte por cuchilla: 1
- Resistencia al desgarro: 2
- Resistencia a la perforación: 1
- Resistencia al corte método EN ISO 13997: X

ALCANCE DE LA PROTECCIÓN:

Este guante cumple con los requisitos esenciales del Reglamento de Equipos de Protección Personal 2016/425 y está diseñado contra riesgos mecánicos. Es un producto de categoría II.

CONSTITUCIÓN DEL GUANTE:

- Palma: PU negro
- Dorso: Poliéster negro
- Puño: Poliéster negro
- Forrado Poliéster/elástico en rojo/amarillo/azul/verde

MERCADO EN EL GUANTE

- Logotipo del fabricante
- Referencia del guante: GPN-017 / GPN-018 / GPN-019 / GPN-010
- Indicador de tamaño
- Pictogramas relacionados con los riesgos contra los que se ofrece protección con niveles de rendimiento
- Dirección del fabricante
- Fecha de fabricación (mes/año) y/o número de lote/serie

TALLAS DISPONIBLES:

GPN-017 (7S) / GPN-018 (8M) / GPN-019 (9L) / GPN-010 (10XL)

NORMAS DE REFERENCIA:

EN ISO 21420:2020
EN 388:2016 + A1:2018



Norma EN ISO
21420

EN 388:2016



Norma EN388

INSTRUCCIONES DE USO:

Este guante es un equipo de protección personal perteneciente a la categoría II y cumple con los requisitos del Reglamento EPI 2016/425 en cuanto a inocuidad, confort y solidez. No se debe usar en caso de riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas y no proporciona protección contra llamas.

ALMACENAMIENTO Y LIMPIEZA:

Mantener en su embalaje original, en condiciones de temperatura y humedad normales, en locales limpios, cubiertos y ventilados. Los guantes NO son lavables.

CONTROL DE CALIDAD:

- Selección de Materiales: Inspección inicial de materiales.
- Recepción e Inspección de Material: Inspección al recibir materiales y antes de la producción.
- Tejido de Guantes: Producción controlada y verificada por inspectores de calidad.
- Inmersión de Guantes: Control estricto durante la inmersión en látex.
- Inspección Final: Inspección rigurosa antes del embalaje.
- Embalaje: Embalaje adecuado para transporte y marcado correcto.
- Envío: Documentación de exportación libre de errores y arreglo de transporte.



Teléfono: (+57) 311 640 5823 - (+57) 316 018 8074

Correo Electrónico: marketing@cormancol.com

Dirección: Carrera 22 # 18 – 03 / Paloquemao / Bogotá, Colombia

Colo[®]
Experto
**SEGURIDAD
INDUSTRIAL**

